

eMotion-Tech a collaboré avec une société (qui a souhaité conserver son anonymat pour des raisons de confidentialité) qui oeuvre dans la recherche de procédés de marquages du cuir destinés à une application dans le secteur du luxe.

Cette société a donc eu recours à une Strateo3D afin de réaliser des outils de marquages du cuir.



- QUEL ÉTAIT VOTRE BESOIN INITIAL ?

En constante recherche d'effets et de traitements possibles du cuir pour nos clients oeuvrant dans la maroquinerie de luxe, nous souhaitons mettre au point un nouveau procédé de marquage de ce matériaux qui serait basé sur la mise en pression de matrices de grandes dimensions ayant préalablement été imprimées en 3D.

- COMMENT LA PIÈCE A ÉTÉ MODÉLISÉE (LOGICIEL) ?

Nos designers ont utilisés le logiciel Rhinoceros pour modéliser les matrices destinées à être imprimées.

- QUEL MATÉRIAU A ÉTÉ UTILISÉ POUR L'IMPRESSION ET POUR QUELLES RAISONS ?

Nous avons besoin d'un matériau susceptible de résister à une forte pression mécanique et avons donc utiliser du PETG dans cet objectif.

- DE QUELLE MANIÈRE AVEZ-VOUS DÉTERMINÉ LES DIFFÉRENTS PARAMÈTRES DE FABRICATION (ÉPAISSEUR DE COUCHES, POSITIONNEMENT, TAUX DE REMPLISSAGE, ETC...) ?

Après plusieurs tests, nous avons finalement opté pour des pièces bénéficiant d'un taux de remplissage à 60% et pour des épaisseurs de couches de 0.6 mm qui nous ont permis d'imprimer les matrices plus rapidement.

- LA PIÈCE DEVAIT-ELLE ÊTRE IMPRIMÉE EN PLUSIEURS PARTIES ? SI OUI, COMBIEN ? IMPRIMÉE EN UNE SEULE FOIS SUR LE MÊME PLATEAU OU EN PLUSIEURS ?

Nous avons fabriquées plusieurs pièces sur des plateaux d'impressions différents.



- COMBIEN DE TEMPS L'IMPRESSION A-T-ELLE DURÉE ?

Les temps d'impressions étaient variables en fonction des matrices réalisées mais se comptaient en heures.

- QUELS AVANTAGES AVEZ-VOUS TROUVÉ À UTILISER LA STRATEO 3D POUR IMPRIMER CETTE PIÈCE ?

L'intégration de la Strateo3D dans nos process de fabrication nous a permis de réaliser plusieurs itérations de matrices différentes jusqu'à obtenir les outils désirés et ce dans un laps de temps assez courts avec des coûts relativement dérisoires.

- POURRIEZ-VOUS EFFECTUER UN COMPARATIF AVEC UNE AUTRE MÉTHODE DE FABRICATION (TEMPS, COÛT, ETC...)

Nous étions préalablement habitués à usiner nos matrices de marquage pour cuir et ce sont des process qui représentent des investissements bien plus conséquents que ceux qui ont été permis par l'impression 3D sur une Strateo3D.

- ENVISAGEZ-VOUS D'AUTRES UTILISATIONS DE LA MACHINE/SOLLICITATIONS SERVICE D'IMPRESSION ?

Maintenant que nous avons inclus ce procédé de fabrication dans nos process, nous comptons bien le mettre à profit dans l'élaboration de prochaines matrices ou outils destinés à proposer de nouveaux effets de textures sur le cuir.